

13115030 ATORN Maschinengewindebohrer HSSE TiCN M 3 DIN 371 HSSE TiCN



Maschinen-Gewindebohrer; für den universellen Einsatz - 1000 N/mm; metrisches ISO-Gewinde DIN 13, für Durchgangsloch; Ausführung: Baumaße nach DIN 371 verstärkter Schaft (bis M 10), DIN 376, Überlaufschaft (ab M 12); Größe 3 M; Steigung 0,50 mm; Kernloch-Durchmesser 2,50 mm; Ganze Länge 56 mm; DIN 371/376 Schaft-Durchmesser h 9 3,5 / 2,2 mm; Schaft-Vierkant h 12 2,7 / - mm Werkstoff HSSE; Toleranz ISO 2; Baumaße DIN 371/376; Oberfläche TiCN; Anschnitt Form B; Einsatzart/ Maschinentyp CNC/konv; Standzeit +++

Nettogewicht:	6.000 Gramm
Gruppierung:	Maschinen-Gewindebohrer
Schafttoleranz:	
Gewindedurchmesser:	Millimeter
Gang:	Zoll
Maschinentyp:	
Größe:	3 Millimeter
Steigung:	0,5 Millimeter
Kernlochdurchmesser:	2,5 Millimeter
Toleranz:	ISO 2
Oberfläche:	TiCN
Anschnittform:	B
Einsatzart / Maschinen-Typ:	CNC
Standzeit:	+++
Marke:	ATORN
Norm:	DIN 371
Schnittrichtung:	Rechtsschneidend
Schaft:	verstärkter Schaft
Gewindeart:	M
Lochtyp:	Durchgangsloch <=3xD
Schneidstoff:	HSSE

Drallwinkel:	0 Grad
Kühlmittelzufuhr:	extern
Farbring:	Stahlwerkstoffe
Schaftdurchmesser:	3,5 Millimeter
Schaftvierkant:	2,7 Millimeter
ATORN-Nr.:	10470716
Gesamtlänge:	56 Millimeter
Material-Nr.:	13115
Gewindetiefe max.:	3xD
Gruppen-Nr.:	30770

[HAHN+KOLB Werkzeug Shop \(Mit Zugangsdaten\)](#) | [Zugangsdaten anfordern Werkzeug Shop](#)
[Zerspannungsempfehlungen](#) | [Zerspannungswerkzeuge](#) | [Schnittwerte](#) | [3D-Daten](#)
[Messmittel-Lehrennavigator](#) | [Werkstatt Konfigurator](#) | [Werkzeugschrank Konfigurator](#)
[Kostenlose Hotline: 0800 9813-188](#) | info@hahn-kolb.de

© 2013 [HAHN+KOLB Werkzeuge GmbH](#) - Werkzeug und Werkstattausrüstung für die Industrie