

# THERMDRILL®

Die Gewindebuchse, die hält !



2016

## Lieferprogramm

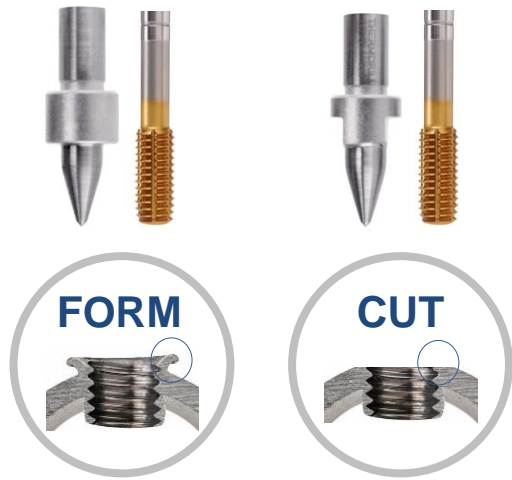


**Das THERMDRILL Verfahren**  
**Stabile Gewindebuchsen für Rohre, Profile und Bleche**

# Tool-Sets & Grundausrüstung

## Tool-Set

Wählen Sie die Tool-Sets für die benötigten Gewindegrößen unter Berücksichtigung der max. Materialstärke aus. Ein Tool-Set besteht aus einem Thermobohrer und dem dazugehörigen Gewindeformer.



## Spannzange

Die Norm-Spannzangen werden passend zum Schaft-Durchmesser des jeweiligen Thermobohrers ausgewählt.



## Grundausrüstung

Die Grundausrüstung enthält alles um sofort mit dem THERMDRILL arbeiten zu können.



Gewindegröße	Für Buchsen <u>mit</u> Kragen			Für Buchsen <u>ohne</u> Kragen		
	Art.-Nr.	Max. Mat.-stärke [mm]	Lager	Art.-Nr.	Max. Mat.-stärke [mm]	Lager
M 3	kurz	TSM3FS 1,5	✓	TSM3CS 1,5	1,5	✓
	lang	TSM3FL 2,0	✓	TSM3CL 3,0	3,0	✓
M 4	kurz	TSM4FS 1,5	✓	TSM4CS 2,0	2,0	✓
	lang	TSM4FL 2,5	✓	TSM4CL 4,0	4,0	✓
M 5	kurz	TSM5FS 2,0	✓	TSM5CS 3,0	3,0	✓
	lang	TSM5FL 3,0	✓	TSM5CL 4,5	4,5	✓
M 6	kurz	TSM6FS 2,0	✓	TSM6CS 3,0	3,0	✓
	lang	TSM6FL 3,5	✓	TSM6CL 5,0	5,0	✓
M 8	kurz	TSM8FS 2,5	✓	TSM8CS 4,0	4,0	✓
	lang	TSM8FL 4,0	✓	TSM8CL 6,0	6,0	✓
M 10	kurz	TSM10FS 2,5	✓	TSM10CS 4,0	4,0	✓
	lang	TSM10FL 4,5	✓	TSM10CL 6,5	6,5	✓
M 12	kurz	TSM12FS 3,0	✓	TSM12CS 4,5	4,5	✓
	lang	TSM12FL 5,0	✓	TSM12CL 7,0	7,0	✓
M 14	kurz	TSM14FS 3,0	✓	TSM14CS 4,5	4,5	✓
	lang	TSM14FL 5,0	✓	TSM14CL 7,0	7,0	✓
M 16	kurz	TSM16FS 3,5	✓	TSM16CS 5,0	5,0	✓
	lang	TSM16FL 6,0	✓	TSM16CL 8,0	8,0	✓
M 18	kurz	TSM18FS 3,5	✓	TSM18CS 5,0	5,0	✓
	lang	TSM18FL 6,0	✓	TSM18CL 8,0	8,0	✓
M 20	kurz	TSM20FS 4,0	✓	TSM20CS 6,0	6,0	✓
	lang	TSM20FL 8,0	✓	TSM20CL 10,0	10,0	✓

Norm-Spannzange		
Schaft Ø [mm]	Art.-Nr.	Lager
6,0	ER32-06	✓
6,0	ER32-06	✓
6,0	ER32-06	✓
8,0	ER32-08	✓
8,0	ER32-08	✓
10,0	ER32-10	✓
12,0	ER32-12	✓
14,0	ER32-14	✓
16,0	ER32-16	✓
18,0	ER32-18	✓
20,0	ER32-20	✓

Grundausrüstung im Set		
Aufnahme	Art.-Nr.	Lager
MK2	GA2	✓
MK3	GA3	✓
<b>Inhalt (Professionell-Set):</b> 1 x THERMDRILL Paste 100 g 1 x Gewindeformöl 100 ml 1 x Messingpinsel 1 x Borstenpinsel 1 x Gabelschlüssel 1 x Hakenschlüssel 1 x Werkzeughalter <u>mit</u> Kühlring 1 x Systemkoffer (blau)		

G 1/8"	kurz	TSG18FS 2,5	✓	TSG14CS 4,0	4,0	✓
	lang	TSG18FL 4,5	✓	TSG14CL 6,5	6,5	✓
G 1/4"	kurz	TSG14FS 2,5	✓	TSG14CS 4,0	4,0	✓
	lang	TSG14FL 5,0	✓	TSG14CL 7,0	7,0	✓
G 3/8"	kurz	TSG38FS 2,5	✓	TSG38CS 4,0	4,0	✓
	lang	TSG38FL 5,0	✓	TSG38CL 7,0	7,0	✓
G 1/2"	kurz	TSG12FS 2,5	✓	TSG12CS 4,0	4,0	✓

10,0	ER32-10	✓
14,0	ER32-14	✓
16,0	ER32-16	✓
18,0	ER32-18	✓

# Einzelwerkzeuge

Thermobohrer und Gewindeformer können Sie auch einzeln bestellen.

## Zwischengrößen

Wir fertigen auch Zwischengrößen in 0,05 mm Schritten.

## Customized-Werkzeuge

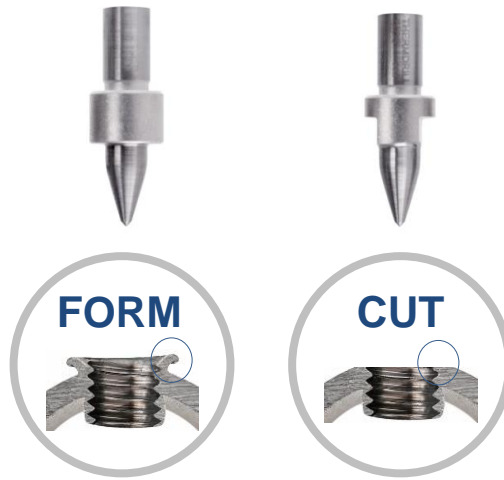
Wir konstruieren nach Ihren Anforderungen kundenspezifische Werkzeuge.

Weitere Gewindegrößen auf Anfrage

## Thermobohrer

Typ „FORM“ formt einen Wulst aus nach oben fließenden Material

Typ „CUT“ schneidet das nach oben überstehende Material plan ab.



## Gewindeformer

Gewindeformer mit Schmiernut, DIN 376 TiN beschichtet, Toleranz 6HX, Form C



Gewindegröße	Kernloch	Schaft	Version	Für Buchsen mit Kragen			Für Buchsen ohne Kragen		
	∅ [mm]	∅ [mm]		Art.-Nr.	Max. Mat.-stärke [mm]	Lager	Art.-Nr.	Max. Mat.-stärke [mm]	Lager
M 3	2,7	6,0	kurz	27FS	1,5	✓	27CS	1,5	✓
			lang	27FL	2,0		27CL	3,0	
M 4	3,7	6,0	kurz	37FS	1,5	✓	37CS	2,0	✓
			lang	37FL	2,5		37CL	4,0	
M 5	4,5	6,0	kurz	45FS	2,0	✓	45CS	3,0	✓
			lang	45FL	3,0		45CL	4,5	
M 6	5,4	8,0	kurz	54FS	2,0	✓	54CS	3,0	✓
			lang	54FL	3,5		54CL	5,0	
M 8	7,4	8,0	kurz	74FS	2,5	✓	74CS	4,0	✓
			lang	74FL	4,0		74CL	6,0	
M 10	9,3	10,0	kurz	93FS	2,5	✓	93CS	4,0	✓
			lang	93FL	4,5		93CL	6,5	
M 12	11,0	12,0	kurz	110FS	3,0	✓	110CS	4,5	✓
			lang	110FL	5,0		110CL	7,0	
M 14	13,1	14,0	kurz	131FS	3,0	✓	131CS	4,5	✓
			lang	131FL	5,0		131CL	7,0	
M 16	14,9	16,0	kurz	149FS	3,5	✓	149CS	5,0	✓
			lang	149FL	6,0		149CL	8,0	
M 18	16,8	18,0	kurz	168FS	3,5	✓	168CS	5,0	✓
			lang	168FL	6,0		168CL	8,0	
M 20	18,8	20,0	kurz	188FS	4,0	✓	188CS	6,0	✓
			lang	188FL	8,0		188CL	10,0	

Gewindeformer		
Größe	Art.-Nr.	Lager
M 3 x 0,5	TTM03	✓
M 4 x 0,7	TTM04	✓
M 5 x 0,8	TTM05	✓
M 6 x 1,0	TTM06	✓
M 8 x 1,25	TTM08	✓
M 10 x 1,5	TTM10	✓
M 12 x 1,75	TTM12	✓
M 14 x 2,0	TTM14	✓
M 16 x 2,0	TTM16	✓
M 18 x 2,5	TTM18	✓
M 20 x 2,5	TTM20	✓

G 1/8"	9,3	10,0	kurz	93FS	2,5	✓	93CS	4,0	✓
			lang	93FL	4,5		93CL	6,5	
G 1/4"	12,5	14,0	kurz	125FS	2,5	✓	125CS	4,0	✓
			lang	125FL	5,0		125CL	7,0	
G 3/8"	16,0	16,0	kurz	160FS	2,5	✓	160CS	4,0	✓
			lang	160FL	5,0		160CL	7,0	
G 1/2"	20,0	18,0	short	200FS	2,5	✓	200CS	4,0	✓

G 1/8"	TTG18	✓
G 1/4"	TTG14	✓
G 3/8"	TTG38	✓
G 1/2"	TTG12	✓

# Weiteres Zubehör

## THERMDRILL-Paste

THERMDRILL-Paste zum Schutz des Thermobohrers vor übermäßigem Verschleiß.



Gebinde	Art.-Nr.	Lager
100 g	TLP100	✓
1 kg	TLP1000	✓
Messingpinsel	TPLM	✓

## Gewindeform-Öl

Hochleistungs-Öl besonders geeignet zum Gewindeformen in Alu, Kupfer, Messing, Stahl und Edelstahl.



Gebinde	Art.-Nr.	Lager
100 ml	TLO100	✓
1 Ltr.	TLO1000	✓
Borstenpinsel	TLOB	✓

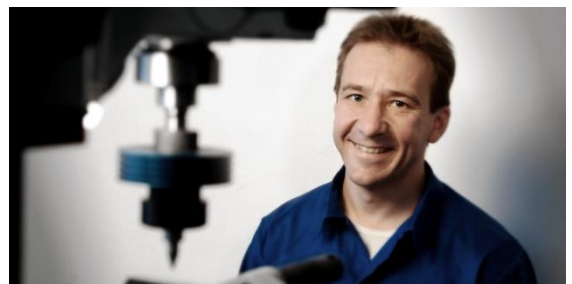
Dosieranlagen und flüssiges Schmiermittel für automatische Schmierung auf Anfrage.

„Seit über 10 Jahren bin ich fasziniert von der Einfachheit und dem großen Nutzen den das Thermdrill Verfahren meinen Kunden bietet.“

Ich berate Sie gerne zu allen Fragen über unsere Produkte und die Einsatzmöglichkeiten für Ihre Anwendung.“

Mit kollegialen Grüßen

  
Oliver Waldmann



**Es betreut Sie:**  
Oliver Waldmann, Geschäftsführer ONTOOL GmbH

## Herstellung & Vertrieb



**ONTOOL GmbH**  
Franz-Gruber-Platz 13  
64859 Eppertshausen  
Germany

[www.thermdrill.de](http://www.thermdrill.de)

Tel.: 0 60 71 / 30 23 29  
Fax: 0 60 71 / 30 23 34  
E-Mail: [info@ontool.eu](mailto:info@ontool.eu)